

№ 9569

Количество щелочи, потребное для омыления эфиров, определяется как разность между числом кубических сантиметров щелочи, израсходованной на омыление до и после титрования теревой кислотой, и числом кубических сантиметров израсходованной кислоты.

При расчете на абсолютный алкоголь найденные количества уксусной кислоты и уксусно-этилового эфира необходимо соответственно умножить на 100 и разделить на крепость водки.

Уч. Мособлхимла № В-8079. Каталогизат НКМ. 1938 г. Объем 1/2 л. 21-й Издательский Мособлполиграф*, Елецкий. 7. Зак. 3708 Тираж 10000

ВОДКА

ЗАМЕЧЕН ОСТ-535

А. Определение

Водкой называется бесцветная и прозрачная смесь этилового ректификованного спирта (ОСТ 278) с водой, имеющей жесткость не более 2,5 немецких градусов, обработанная активированным углем, пропущенная через фильтры и обладающая характерными для водки вкусом и запахом.

Б. Сорта

Водка готовится трех сортов: крепостью 40%, 50% и 56%.

Водка 40%-ная готовится из ректификованного спирта, удовлетворяющего требованиям стандарта (ОСТ 278).

Водка 50%-ная и 56%-ная готовится из спирта двойной ректификации повышенного качества и удовлетворяющего следующим требованиям:

- крепость спирта должна быть не ниже 96,2%,
- проба Ланга — не менее 30 мин.,
- проба Савалля — 10:10.

Ректификат из паточного сырья для приготовления водки 50%-ной и 56%-ной не допускается.

В. Технические условия

- Водка должна быть чистой, бесцветной, без посторонних, не свойственных водке запаха и вкуса.
- Крепость водки может иметь допуски — 0,2%, т. е. крепость 40%-ной водки может быть в пределах от 39,8% до 40,2%; крепость 50%-ной водки — от 49,8% до 50,2%; крепость 56%-ной водки — от 55,8% до 56,2%.
- Плотный минеральный остаток не должен превышать 500 мг на 1 л водки.
- Щелочность водки не должна превышать 300 мг на 1 л водки из расчета на углекислый натр.

Итого: 38-16996

Внесен Главспиртом	Утвержден 23/1 1938 г.	Срок введения 10/11 1938 г.
--------------------	------------------------	-----------------------------

ВОДКА

д) Альдегидов в водке допускается из расчета на абсолютный алкоголь не более 0,002%.

е) Сивушных масел допускается из расчета на абсолютный алкоголь не более 0,003%.

ж) Эфиров допускается на 1 л абсолютного алкоголя не более 50 мг.

з) При продолжительном хранении водка не должна выделять ни осадков, ни колец на посуде.

и) Активированный уголь, применяемый для обработки водок, должен иметь активность 45—50% по хлору или 30% по йоду и расходоваться в количестве 16 г на 1 дкл 40%-ной водки и в количестве 30 г на 1 дкл 50%-ной и 56%-ной водки.

При употреблении для 40%-ной водки ректификата из паточного и смешанного сырья доза активированного угля увеличивается до 24 г на 1 дкл водки в 40%.

Г. Расфасовка, маркировка и упаковка

- Розлив водки производится в стеклянную посуду, изготовленную согласно ОСТ 102.
- Допускается отклонение от нормального объема розлива в ту или другую сторону не более:

для розлива в 3-л посуду	—7,5 см ³
1	—4,0
0,5	—2,5
0,25	—1,25
0,1	—0,75

- Закупорка бутылок с 40%-ной водкой производится новыми и регенерированными корковыми пробками, картонными капсулами и другими принятым Наркомпищепромом: суррогатным закупорочным материалом, с обязательной подкладкой под пробку или капсулу пергамента. Закупорка бутылок с 50%-ной и 56%-ной водкой производится новыми корковыми пробками с прокладкой белого пергамента. Другие виды закупорки для водки 50%-ной и 56%-ной не допускаются.
- Горлышки бутылок с водкой 40%-ной, закупоренные пробками или капсулами, покрываются смолой (ОСТ 4262) до выступающего пояса и печатываются печатью завода.

ВОДКА

На смолку бутылок с водкой 50%-ной и 56%-ной употребляется белая смола. Смола наносится тонким слоем, без наплывов. Глубина погружения горлышка бутылок в смолку должна быть такова, чтобы смола покрывала весь поясок горлышка, не переходя ниже его.

5. Посуда с водкой оклеивается этикетками установленного образца для каждого сорта водки на одинаковой высоте от доннышка бутылки. Этикетки должны иметь обязательное обозначение наркомата, главка, названия водки, крепости ее и размера розлива (емкости посуды). Этикетки должны иметь обозначение цены водки, посуды и пробки, а также названия завода, даты изготовления и номера бригады, производившей розлив. Обозначения названия завода, номера бригады и даты могут быть помещены на оборотной стороне этикета.

6. Для установки и передвижения готового розлива с целью обеспечить сохранность посуды и водки применяются деревянные (открытые) ящики установленного образца для каждого размера посуды.

Д. Правила отбора и испытание проб

а) Отбор проб

Проба водки (готового розлива) отбирается из наличного запаса розлива в количестве не менее 2 полудитроп. На отобранные пробы наклеиваются этикетки с указанием:

- наименования водочного завода,
- времени отобрания пробы,
- кем отобрана проба.

б) Методы испытания

- Определение крепости водки производят при помощи металлического спиртомера согласно правилам, изложенным в таблицах к спиртомеру, издаваемым ВИМСом.
- Для определения плотного минерального остатка 200 см³ испытуемой водки выпаривают в платиновой, стеклянной или кварцевой чашке на водяной бане досуха. Плотный остаток высушивают в сушильном шкафу при 110° С до постоянного веса. Полученный вес плотного остатка умножают на 5.

3. Содержание альдегидов определяют по сравнению типовыми растворами 0,03 — 0,005% (по объему) уксусного альдегида в 40, 50, 56% -ном бессивушном и безальдегидном спирте, так называемыми альдегидными типами.

В цилиндрики емкостью 10—12 см³ наливают по 10 см³ испытуемой водки и альдегидных типов. Из бюретки быстро прибавляют в каждый цилиндр по 4 см³ реактива Меллера (буксин и тернистой кислоты), закрывают пробками, хорошо взбалтывают содержимое и ставят цилиндры в штатив. Через 20 мин. сравнивают окраску испытуемой водки с альдегидными типами и относят ее к тому или иному типу.

4. Щелочность. В колбу Эрленмейера емкостью 200 см³ отмеривают 100 см³ испытуемой водки и титруют ее в присутствии метилоранжа 0,1 нормальным раствором соляной кислоты, прибавляя последнюю к водке по каплям. Прибавление кислоты производят до наступления момента перехода желтоватого оттенка окраски в розовый. 1 см³ десятиnormalной соляной кислоты соответствует 0,0053 г.

5. Содержание сивушных масел определяют сравнением разбавленными до 40, 50, 56% (по объему) изоамилового спирта в отсутствие альдегида (первая серия типов) и в присутствии 0,001%, 0,002%, 0,003%, 0,005% уксусного альдегида (вторая, третья, четвертая и пятая серия типов), так называемыми изоамиловыми типами. Для определения сивушных масел выбирают ту серию изоамиловых типов, в которых содержание уксусного альдегида отвечает заданному ранее в испытуемой водке по п. 3.

В колбочки Савалля отмеривают точно по 10 см³ испытуемой водки и соответствующих типов растворов, прибавляя в каждую колбочку по 25 капель 1%-ного раствора салицилового альдегида в бессивушном и безальдегидном спирте, и после взбалтывания приливают по 20 см³ химически чистой серной кислоты удельного веса 1,84 (ОСТ 361); кислоту приливают осторожно по стенке колбочки так, чтобы не смешиваясь с жидкостью, она расположилась под ней на дне колбочки.

После того как кислота залита во все колбочки, содержимое их быстро смешивают. По истечении 20 мин. окраску испытуемой водки сравнивают с типовыми растворами и относят к тому или иному типу.

6. Содержание сложных эфиров. 200 см³ испытуемой водки после прибавления к ней 10 см³ 10%-ного раствора хлористого бария подвергают перегонке. Закачивают последнюю, когда в приемнике получится погона точно 200 см³. Перегонную воду кипятят в колбе с обратным холодильником в течение одного часа. После охлаждения, при котором верхняя часть холодильника должна быть закрыта трубкой с натровой известью, раствор титруют 0,1 нормальным раствором едкого натра в присутствии примерно от 1 до 5 капель фенолфталеина до появления не исчезающего розового окрашивания.

Количество кубических сантиметров щелочи, употребленной на нейтрализацию кислотности испытуемой водки, пересчитывают на уксусную кислоту в л по уравнению:

$$X = 5 \cdot a \cdot b,$$

где X — содержание уксусной кислоты в мг;
a — количество 0,1 нормального раствора щелочи, потребное для нейтрализации кислотности в см³;
b — количество уксусной кислоты, соответствующее 1 см³ 0,1 нормального раствора щелочи в мг.

После нейтрализации водки к содержимому колбы прибавляют 10 см³ 0,1 нормального раствора щелочи и кипятят с обратным холодильником в течение одного часа.

После охлаждения с теми же мерами предосторожности приливают в колбу из бюретки 0,1 нормального раствора серной кислоты до исчезновения розового окрашивания и избыток ее обратно оттитровывают щелочью.

Количество кубических сантиметров щелочи, пошедшей на омыление эфиров, пересчитывают на уксусно-этиловый эфир в л водки по уравнению:

$$Y = 5 \cdot 8,8 \cdot a,$$

где Y — содержание эфиров в мг;
a — количество 0,1 нормального раствора щелочи, потребной для их омыления, в см³;
8,8 — количество уксусно-этилового эфира, соответствующее 1 см³ 0,1 нормального раствора щелочи, в мг.